

Специфікація/Технічні параметри (можуть бути змінені без попереднього повідомлення)

Біндер для металевої пружини 2в1 X6	
Максимальна перфоруюча здатність для паперових листів	20 арк. (80 г/см)
Максимальна перфоруюча здатність для пластикових обкладинок	0,18мм 2 арк.
Діапазон регулювання відступу перфорації (лише для кроку 2:1)	2 - 6 мм
Переплітаюча здатність	Макс. розмір мет. пружини: 32 мм (1-1/4') для 280 арк.
Максимальна ширина паперу	A4 (297 мм), та інші формати паперу з більш широкою стороною для перфорації
Кількість утворюваних отворів при перфорації	Формат A4: 34 отвори для кроку 3:1, 23 отвори для кроку 2:1
Наявність позиціонера формату	Так
Вага нетто	14.20 кг
Розміри (В x Ш x Гл.)	360 x 440 x 190 (мм)

Таблиця розрахунків при брошуруванні на металеву пружину

Wire(mm/inch)	Sheets	Margin	Wire(mm/inch)	Sheets
16mm 5/8"	155	4	6mm 1/4"	25
19mm 3/4"	195	4	8mm 5/16"	45
22mm 7/8"	220	6	10mm 3/8"	65
25mm 1"	245	6	11mm 7/16"	80
28mm 1-1/8"	270	6	12mm 1/2"	95
32mm 1-1/4"	320	6	14mm 9/16"	125

Заходи по забезпеченню безпеки використання пристрою:

Розмістіть біндер на рівній поверхні.

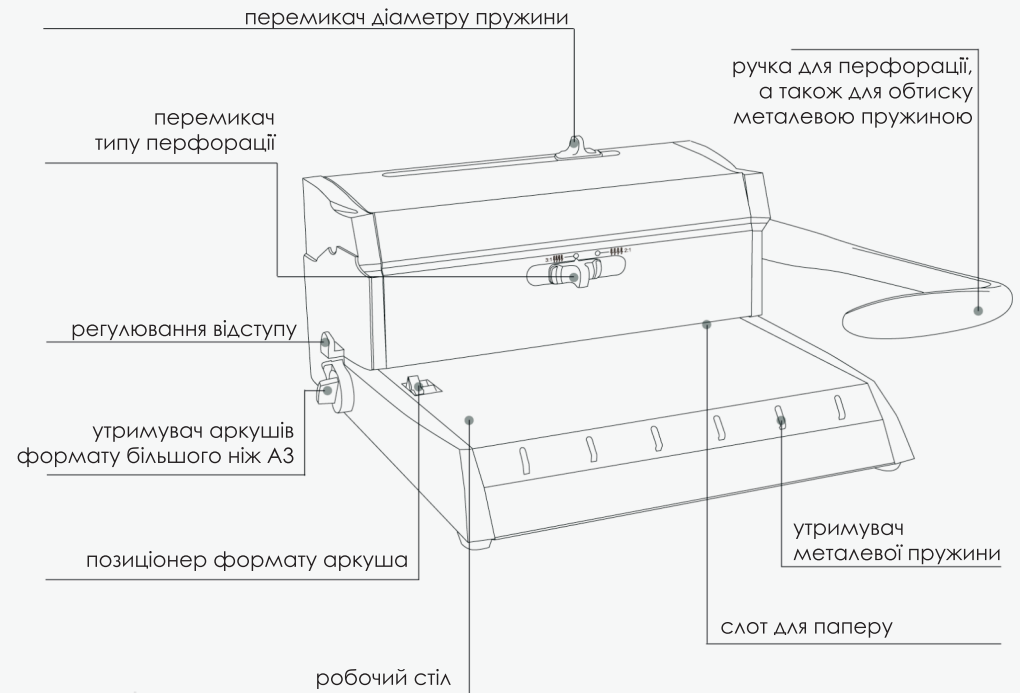
Використовуйте машину лише за призначенням, а саме для перфорації та брошурування паперових листів та обкладинок згідно наведеної специфікації. Завжди перевіряйте біндер на чернетці, перш ніж використовувати його для брошурування оригіналу.

Впевніться у відсутності скріпок у матеріалі, який має переплітатися. Вчасно вичищайте відпрацьований матеріал з лотка. Підіймайте біндер, тримаючи його знизу,

а не за станину або ручку. Некваліфіковане обслуговування машини **заборонено**.

X6

2-in-1 Binding Machine



Max. size
A4, Letter
+ Extra Size



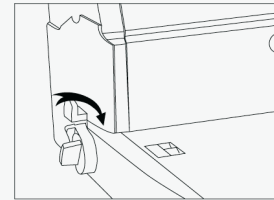
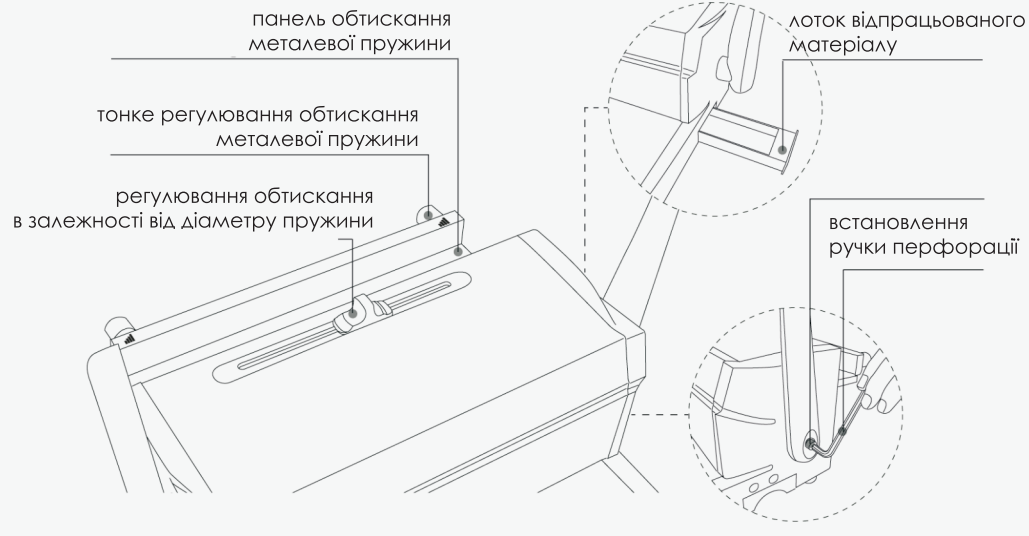
Max. wire binding
280 sheets
Pitch 3:1+2:1



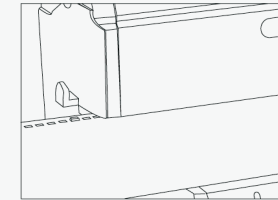
Max. punching
20 sheets



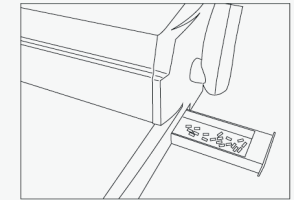
Margin
2-6mm(3/32" - 1/4")



Мал. 7. Перфорація великого формату. Повертайте утримувач аркушів великого формату та встановіть його в необхідне положення.

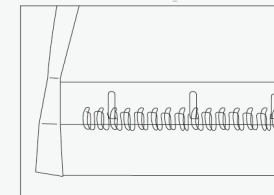


Мал. 8. В третій отвір справа (при кроці 3:1) вставте виступ утримувача аркушів або четвертий отвір при перфорації кроком 2:1. Вставте папір в отвір для перфорації належним чином. За допомогою даного механізму ви зможете безперечно і точно виконувати перфорацію різноманітних форматів.

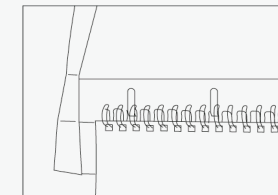


Мал. 9. Очистіть лоток відпрацьованого матеріалу з правої сторони біндера. Лоток необхідно очищувати якомога частіше.

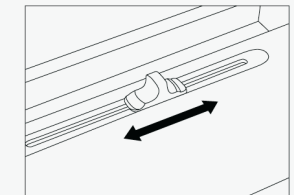
Брошування металевою пружиною



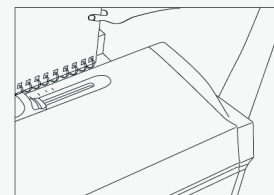
Мал. 1. Вставте металеву пружину на утримувач.



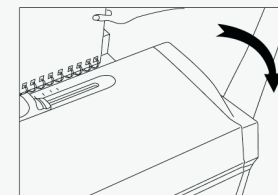
Мал. 2. «Одягніть» проперфоровані аркуші на петлі металевої пружини.



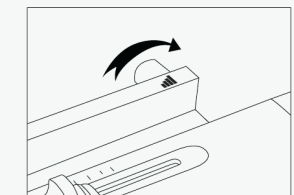
Мал. 3. Встановіть ручку регулювання діаметру пружини в необхідне положення.



Мал. 4. Зніміть пружину разом з буклетом з тримача та помістіть її в канал для обтискання пружини.

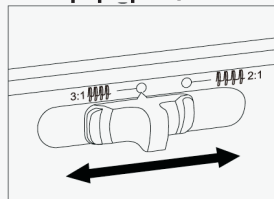


Мал. 5. Натисніть на ручку обтискання пружини щоб закрити її. Поверніть ручку в початкове положення. Заберіть переплетений буклет.

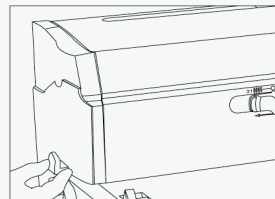


Мал. 6. Поверніть ручку Тонкого регулювання обтиску щоб покращити якість обтискання пружини. Повертайте її проти годинникової стрілки щоб зменшити відкриття обтискаючого механізму та за годинниковою стрілкою щоб збільшити відкриття.

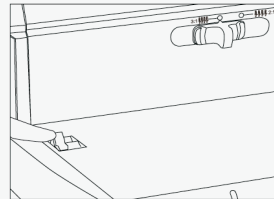
Перфорація



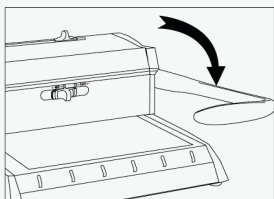
Мал. 1. Підготовка: Встановіть іперемикач типу перфорації в необхідне положення.



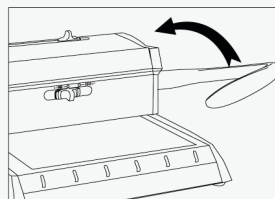
Мал. 2. Підготовка: Встановіть необхідний відступ перфорації від краю листа.



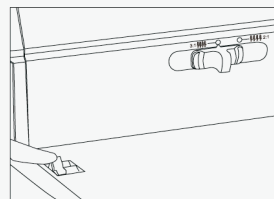
Мал. 3. Підготовка: Встановіть позиціонер формату аркушів в необхідне положення.



Мал. 4. Вставте папір (макс. 20 листів) в перфораційний отвір. Натисніть на ручку для перфорації до упору.



Мал. 5. Поверніть ручку перфорації в початкове вертикальне положення. Витягніть проперфоровані аркуші.



Мал. 6. Перфорація аркушів великого формату. Поверніть позиціонер формату так, щоб він не виступав над поверхню перфораційного столу.