

Специфікація/Технічні параметри (можуть бути змінені без попереднього повідомлення)

Біндер для пластикової та металевої пружини 2в1 X5	
Максимальна перфоруєча здатність для паперових листів	20 аркушів (80 г/см)
Максимальна перфоруєча здатність для пластикових обкладинок	0,18мм 2 аркуші
Діапазон регулювання відступу перфорації (лише для пластикової пружини)	2мм - 6мм
Переplітаюча здатність, пластикова пружина	Макс. Розмір пластикової пружини: 51мм (2") для 450 арк.
Переplітаюча здатність, металева пружина	Макс. розмір мет. пружини: 16 мм (5/8") для 135 арк.
Максимальна ширина паперу	A4 (297 мм), та інші формати паперу з більш широкою стороною для перфорації
Кількість утворюваних отворів при перфорації	Формат A4: 21 отвір для пластикової пружини; 34 отвори для металевої пружини
Наявність позиціонування формату аркушів	Так
Вага нетто	14.60 кг
Розміри (В x Ш x Гл.)	360 x 440 x 210 (мм)

Таблиця розрахунків при брошуруванні на пластикову пружину

6mm	1/4"	25	2
8mm	5/16"	45	2
10mm	3/8"	65	2
12mm	1/2"	95	2
14mm	9/16"	125	4
16mm	5/8"	145	4
19mm	3/4"	155	4
22mm	7/8"	195	4
25mm	1"	220	6
28mm	1-1/8"	245	6
32mm	1-1/4"	270	6
38mm	1-1/2"	320	6
45mm	1-3/4"	370	6
51mm	2"	450	6

Таблиця розрахунків при брошуруванні на металеву пружину

Wire(mm/inch)	Sheets	
6mm	1/4"	25
8mm	5/16"	45
10mm	3/8"	65
11mm	7/16"	80
12mm	1/2"	95
14mm	9/16"	125
16mm	5/8"	135

Заходи по забезпеченню безпеки використання пристрою:

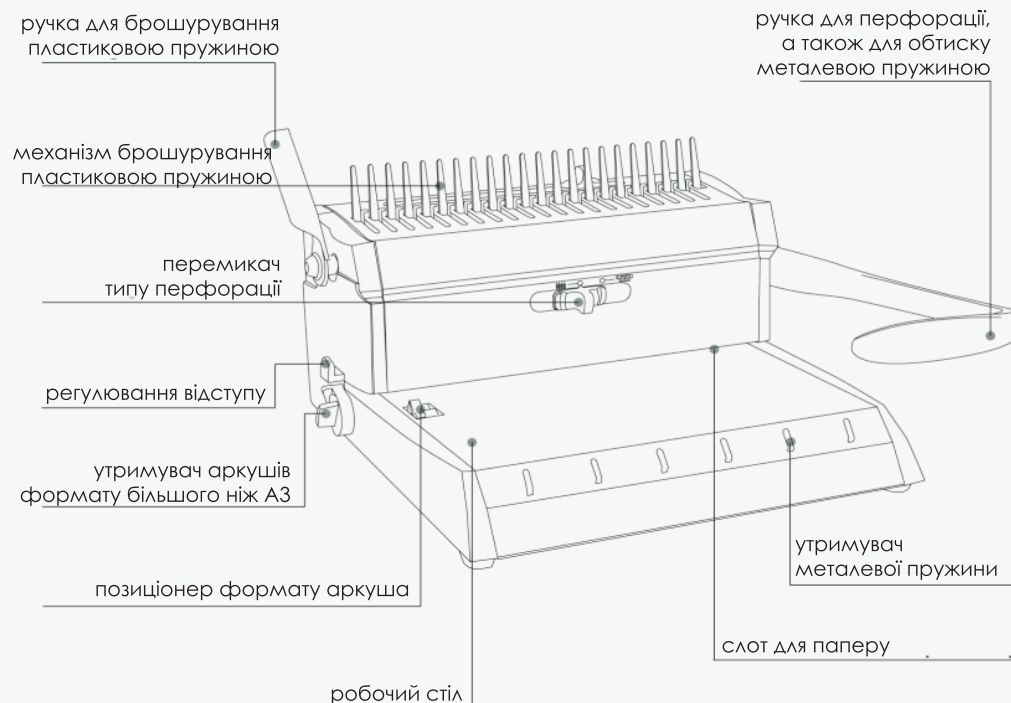
Розмістіть біндер на рівній поверхні.

Використовуйте машину лише за призначенням, а саме для перфорації та брошурування паперових листів та обкладинок згідно наведеної специфікації. Завжди перевіряйте біндер на чернетці, перш ніж використовувати його для брошурування оригіналу.

Впевніться у відсутності скріпок у матеріалі, який має переplітатися. Вчасно вичищайте відпрацьований матеріал з лотка. Підіймайте біндер, тримаючи його низу, а не за станину або ручку. Некваліфіковане обслуговування машини **заборонено**.

X5

2-in-1 Binding Machine



Max. size
A4, Letter
+ Extra Size



Max.comb binding
450 sheets



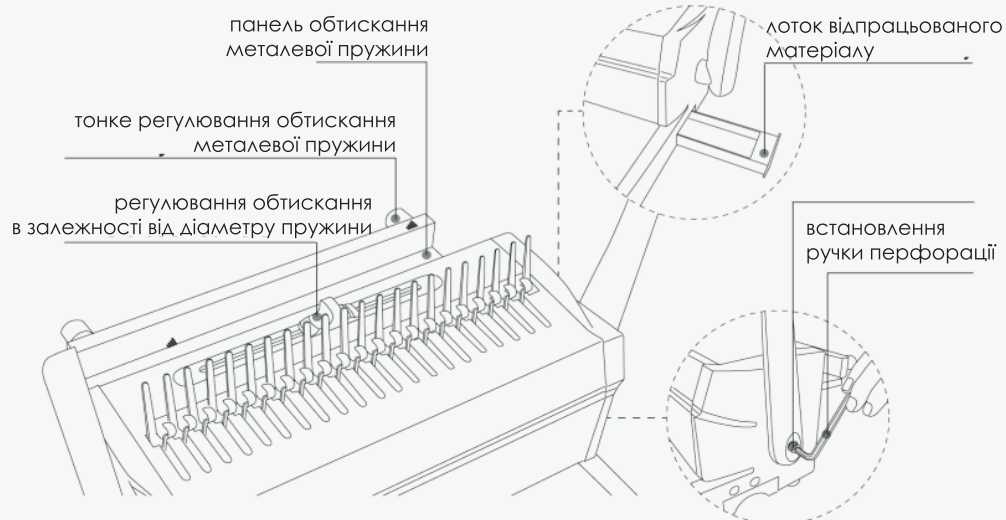
Max. wire binding
135 sheets
Pitch 3:1



Max. punching
20 sheets



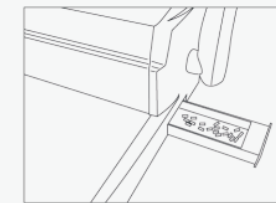
Margin
2-6mm(3/32" - 1/4")



Мал. 7. Перфоратія листів великого формату. Повертайте утримувач аркушів великого формату та встановіть його в необхідне положення.



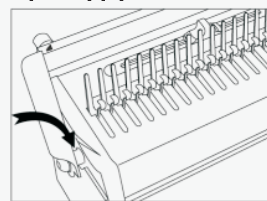
Мал. 8. В 3-й отвір з права, вставте виступ утримувача при перфоратії на пластикову пружину, або в 4-й отвір, при перфоратії на металеву пружину.



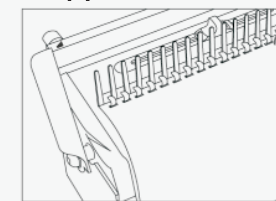
Мал. 9. Очистіть лоток відпрацьованого матеріалу з правої сторони біндера. Лоток необхідно очищувати якомога частіше.

Вставте папір в слот для перфоратії належним чином. За допомогою даного механізму ви зможете безперервно і точно виконувати перфоратію різноманітних форматів.

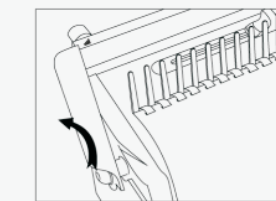
Брошування пластиковою пружиною



Мал. 1. Вставте пластикову пружину в брошурувальний механізм. Натисніть ручку для брошування, щоб відкрити пружину.



Мал. 2. «Одягніть» проперфорований аркуш на розкрити пластикову пружину.

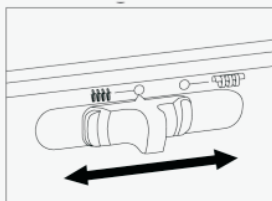


Мал. 3. Поверніть ручку в початкове положення та витягніть зброшурований буклет.

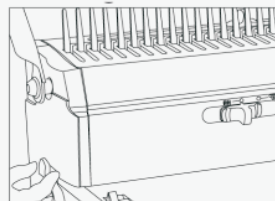


Закріпіть ручку для перфоратії в вертикальному положенні за допомогою шестигранного болта та ключа, які поставляються в комплекті з біндером. За допомогою перемикача виберіть необхідний тип перфоратії. Починайте перфоратію лише після завершення даного налаштування.

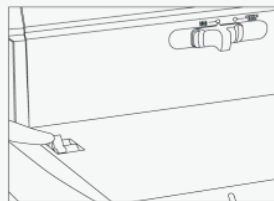
Перфоратія



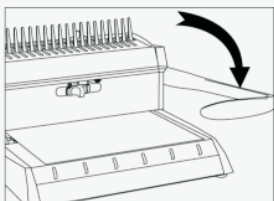
Мал. 1. Підготовка: Встановіть «перемикач типу перфоратії» в необхідне положення.



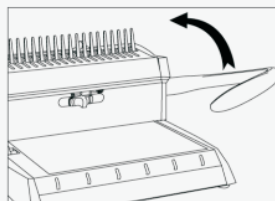
Мал. 2. Підготовка: Встановіть необхідний відступ перфоратії від краю аркуша.



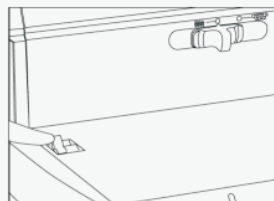
Мал. 3. Підготовка: Встановіть «позиціонер формату аркуша» в необхідне положення.



Мал. 4. Вставте папір (макс. 20 листків) в перфоратійний отвір. Натисніть на ручку для перфоратії до упору.

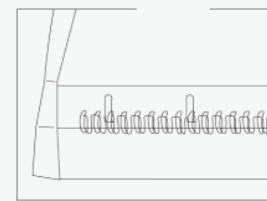


Мал. 5. Поверніть ручку перфоратії в початкове вертикальне положення. Витягніть проперфоровані аркуші.

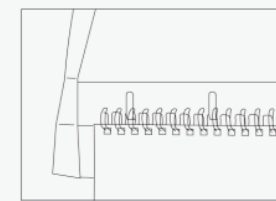


Мал. 6. Перфоратія аркушів великого формату: Поверніть позиціонер формату так, щоб він не виступав над поверхню робочого столу.

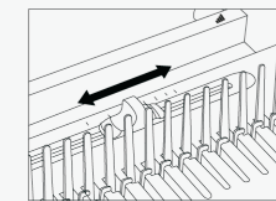
Брошування металевою пружиною



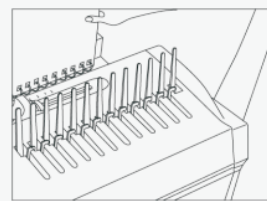
Мал. 1. Вставте металеву пружину на утримувач.



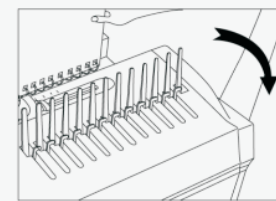
Мал. 2. «Одягніть» проперфорований аркуш на петлі металеві пружини.



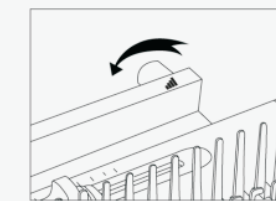
Мал. 3. Встановіть ручку регулювання діаметру пружини в необхідне положення.



Мал. 4. Зніміть пружину разом з буклетом з утримувача та помістіть її в канал для обтискання пружини.



Мал. 5. Натисніть на ручку обтиску пружини щоб закрити її. Поверніть ручку в початкове положення. Заберіть переплетений буклет.



Мал. 6. Поверніть ручку Тонкого регулювання обтиску щоб покращити якість обтискання пружини. Повертайте її проти годинникової стрілки щоб зменшити відкриття обтискаючого механізму та за годинниковою стрілкою щоб збільшити відкриття.